

Механическое производство

irz.ru



2022

О компании



ООО «ИРЗ-РИНКОС»

Сегодня это одно из ведущих предприятий региона, специализирующихся на механической обработке металлов. Многолетний опыт работы, профессионализм сотрудников, наличие современной производственно-технологической базы, гибкая ценовая политика и высокое качество продукции позволили компании завоевать репутацию надежного делового партнера не только в Удмуртии, но и за ее пределами.

Численность
предприятия



650
человек

Количество
оборудования



460
единиц

Производственные
площади



15 000
кв. м

О компании

Предприятие ежегодно инвестирует в свое развитие, закупая новое оборудование, отвечающее современным потребностям заказчиков

Интегрированная система менеджмента качества ООО «ИРЗ-Ринкос» сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001, ОСТ134-1028 с изм. «1»

ООО «ИРЗ-Ринкос» имеет лицензию Федерального космического агентства № 1338К от 07.06.2010 на производство (серийное) изделий ракетно-космической техники, составных частей приборов для управления, навигации, измерения, контроля, испытаний и прочих целей в составе космических аппаратов

Наши преимущества

более 20 лет успешной
работы в сфере обработки
металлов

решение задач клиента под
ключ: от разработки техно-
логии металлообработки,
закупки металла
до поставки готового
изделия

оперативный расчет
стоимости производства
продукции – 3 рабочих дня

обеспечение высокого
качества изготовления
в соответствии с требова-
ниями конструкторской
и нормативной
документации

качество продукции
подтверждается постоянно
действующими
ведомственными
представительствами
заказчиков

оперативная
доставка продукции
по всей России

Возможности



- фрезерная обработка на станках с ЧПУ;
- токарная обработка на станках с ЧПУ;
- листовая обработка на станках с ЧПУ;
- изготовление изделий из пластмасс и резин;
- виды обрабатываемых материалов:
 - цветные металлы;
 - неметаллы;
 - стали.



- лужение;
- термическая стабилизация и нормализация;
- галтовка;
- пескоструйная обработка;
- обработка видовых поверхностей с целью нивелирования следов от перехода инструментов;
- выполнение сварочных операций;
- газовая пайка;
- пайка в расплаве солей.



Возможности

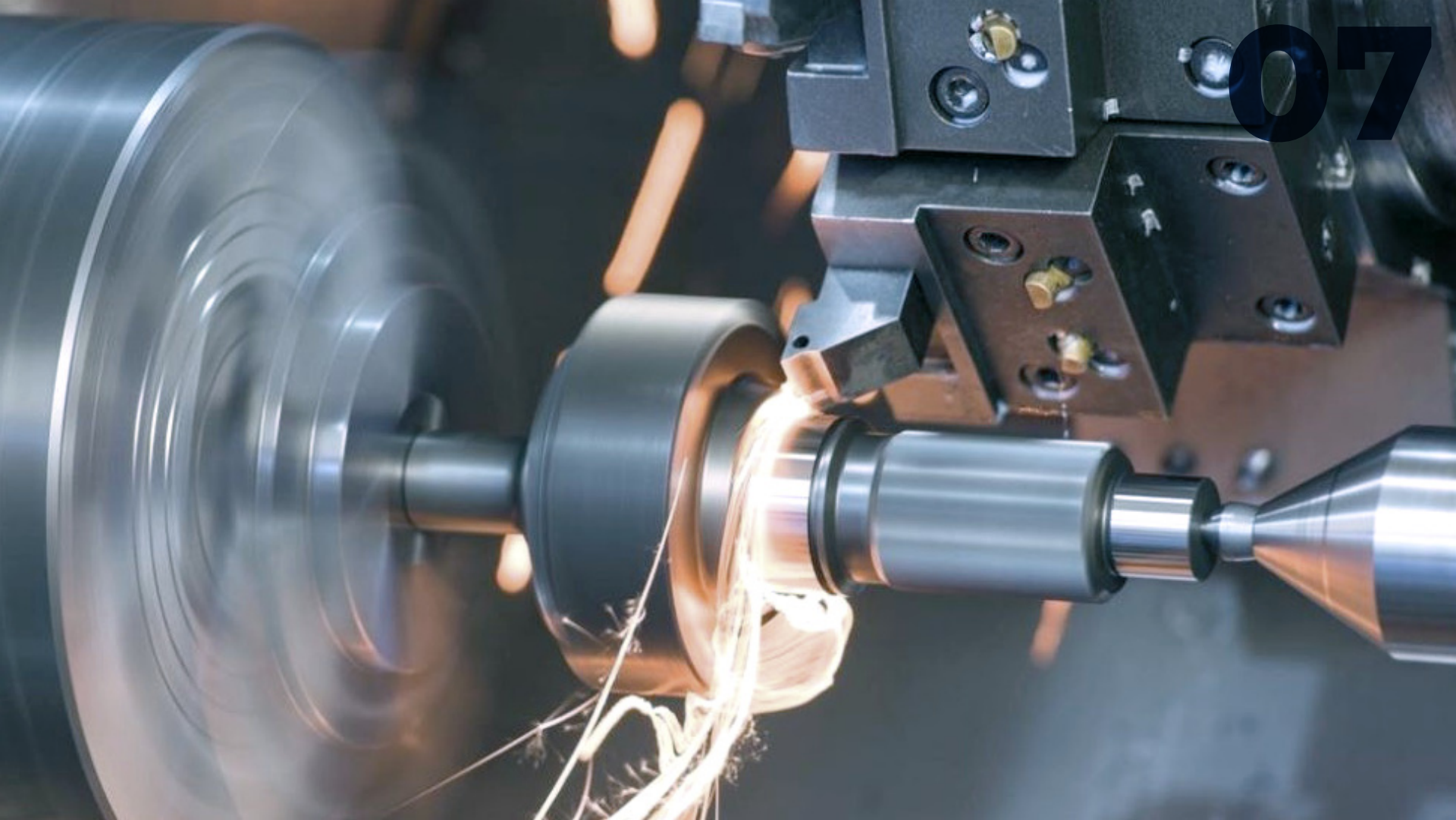


- цинкование;
- фосфатирование;
- оксидирование;
- никелирование;
- серебрение алюминиевых и титановых деталей;
- золочение;
- химическое пассивирование;
- анодирование;
- сложные трехслойные покрытия,
в том числе под последующую пайку.



- лак;
- грунтовка;
- шпатлевка;
- эмаль;
- порошок.

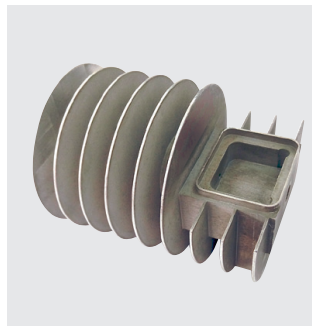




07

Токарная обработка

Все виды токарных работ в соответствии с чертежами, эскизами и требованиями заказчика.



Токарная обработка

Изготовление нестандартной крепежной метизной продукции: болтов, винтов, гаек, стоек, шпилек, элементов заземления и другой продукции. Высокоточная токарно-фрезерная обработка на станках с ЧПУ гарантирует изготовление деталей самой сложной геометрии.

Возможности:

Виды обработки	Квалитет	Максимальные габариты, мм
Обработка на станках с ЧПУ	6-7	диаметр до 245 длина до 300
Универсальная обработка	8-9	диаметр до 400 длина до 1000

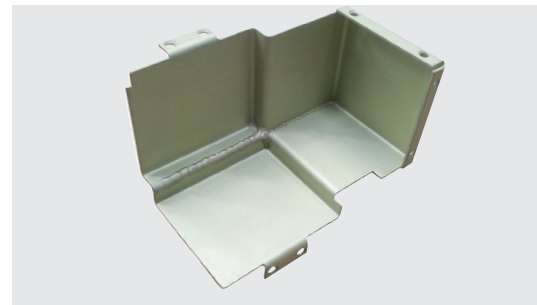


Парк оборудования:

- токарные полуавтоматы с ЧПУ;
- токарные универсальные станки;
- токарно-фрезерные многоцелевые обрабатывающие центры.

Обработка листового металла на станках с ЧПУ

Широкий спектр услуг по
механической обработке
листового металла.



Обработка листового металла на станках с ЧПУ

Вырубка, гибка, резка и формовка листового металла, а также слесарно-сборочные и сварочные операции для всех изготавливаемых изделий.

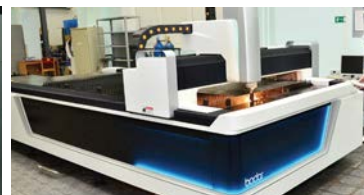
Парк оборудования:

- координатно-пробивные станки с ЧПУ;
- листогибные станки с ЧПУ;
- ножницы гильотинные;
- установка лазерной резки листовых материалов;
- установка углекислотной лазерной резки.

Виды обработки	Точность, мм	Толщина материала, мм	Зона обработки без перезахвата, мм	Усилие, т
Обработка на координатно-пробивном прессе	±0,1	Алюминий #4 Сталь #2,5	1000 x 1270	20
Обработка на листогибном оборудовании	±0,1	Алюминий #4 Сталь #2,5	2200	40

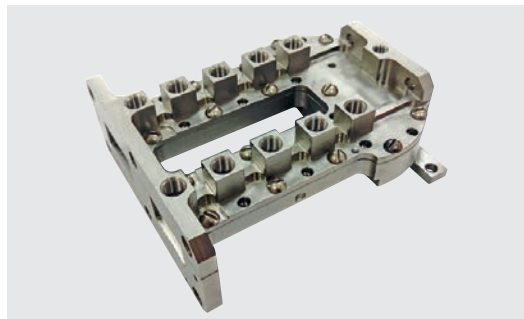
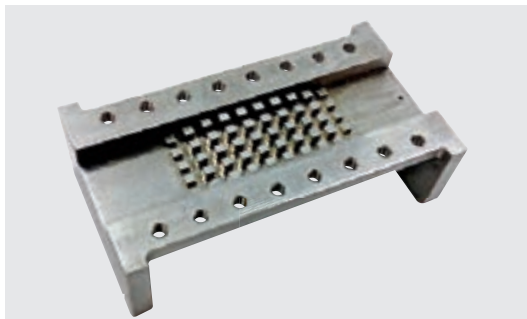
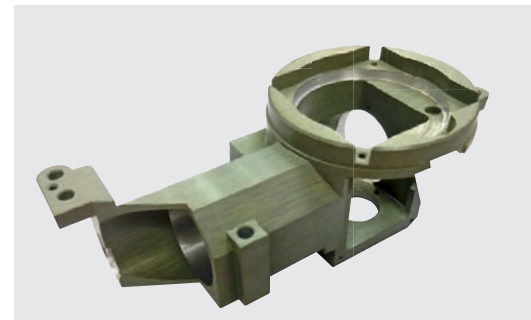
Лазерное оборудование с ЧПУ

Виды обработки	Габариты, мм	Мощность лазера, Вт	Обрабатываемые материалы
Оптоволоконная лазерная резка	1500 x 3000	1500	Черные, цветные металлы, нержавеющие стали
Углекислотная лазерная резка	600 x 400	80	Резина, керамика, кожа, картон, дерево, оргстекло и др.



Фрезерная обработка с ЧПУ

Приоритетным направлением деятельности является изготовление корпусных деталей методом фрезерования на вертикальных обрабатывающих центрах.



Фрезерная обработка с ЧПУ

Изготовление корпусных деталей сложной геометрии, высокоточная обработка горизонтальных, вертикальных и наклонных плоскостей фасонных поверхностей, уступов, пазов различных профилей.

Дополнительные возможности:

Виды обработки	Квалитет	Максимальные габариты, мм
Универсальная	9-12	800 x 400 x 150
Координатно-расточная	7	1270 x 520 x 540
Плоская шлифовка	7	600 x 300 x 150



Парк оборудования:

- трех-, четырех- и пятикоординатные (3+2) вертикальные обрабатывающие центры с ЧПУ;
- горизонтальные и вертикальные универсально-фрезерные станки;
- координатно-расточные станки;
- горизонтально-расточные станки;
- шлифовальные станки;
- оптико-шлифовальные станки.

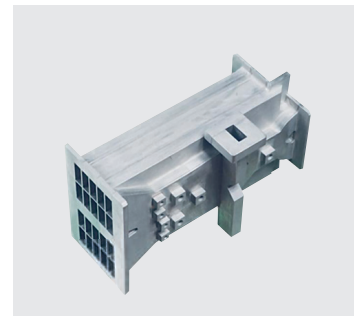
Сварка и пайка

Аргонно-дуговая, контактная и лазерная сварка, высокотемпературная пайка в вакууме и термообработка.



Осуществляем:

- контактно-точечную сварку;
- лазерную сварку;
- аргонно-дуговую сварку цветных и черных металлов;
- пайку в расплаве солей;
- вакуумную пайку в электропечи.



Изготовление изделий методом литья

15

Производство изделий из алюминия, пластмасс и резин.



Изготовление изделий методом литья

Осуществляем:

- литье под давлением на термопластавтоматах;
- литье алюминия под высоким давлением;
- прессование резин.

Для удобства заказчика все работы выполняются под ключ: выбор материала, анализ технологичности изделия, разработка технической документации на пресс-форму и ее изготовление с учетом всех технологических требований.



Возможности:

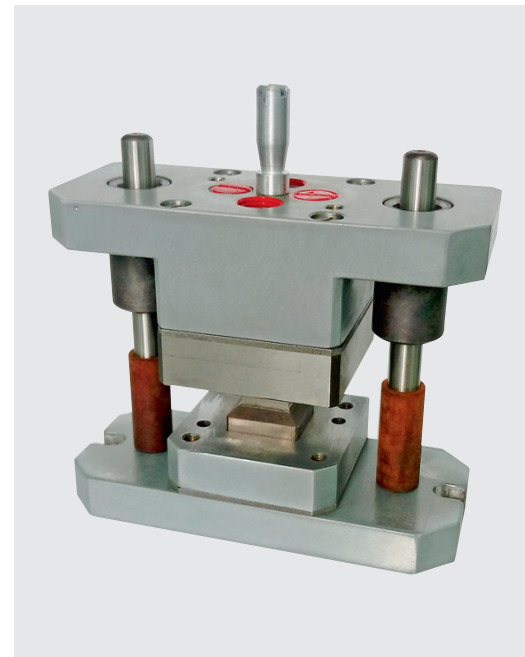
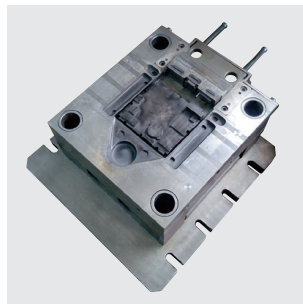
Материал	Максимальные габариты, мм	Максимальная масса, г
Резина	5х300х300	500
Пластик	560х595х595	50-900
Алюминий	100х350х350	5000

Изготовление технологической оснастки

Собственный инструментальный участок обеспечивает полный цикл производства технологической оснастки.

Изготавливаем:

- штампы формовочные, отрезные, вырубные, пробивные, гибочные с габаритными размерами до 600x600 мм;
- пресс-формы для литья пластмасс и цветных металлов под давлением;
- различные виды пресс-форм для прессования резинотехнических материалов габаритами до 600x600 мм: блочные, съемные и прямого прессования;
- приспособления для проведения виброиспытаний, сварки, сборки, юстировки;
- приспособления для формовки и обрезки выводов радиоэлементов;
- технологическую оснастку для литья под давлением.

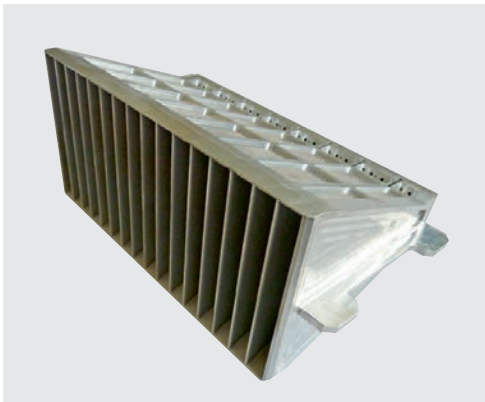


Электроэрозионная обработка металлов

Электроэрозионная обработка деталей из черных, цветных металлов и их сплавов габаритными размерами до 600х400х350 мм.

Используемое оборудование:

- электроэрозионный прошивной станок;
- электроэрозионные проволочно-вырезные станки;
- супердрель.





Нанесение лакокрасочных и гальванических покрытий

Лакокрасочные покрытия

Наименование ЛКП	Назначение ЛКП
Грунтовки марок ВЛ-02, АК-070, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0215, ФЛ-03К	Для защиты стальных, магниевых деталей от коррозии и для лучшего сцепления с последующими слоями ЛКП
Эпоксидные эмали ЭП-525П, ЭП-140, ЭП-51, ЭП-773, ЭП-91	Для окрашивания стальных, алюминиевых, магниевых и титановых сплавов, меди и ее сплавов; изделий нефтехимической и химической промышленности
Краски эпоксидно-полиэфирные черного и светло-серого цвета INVERPUL (RAL9005) и ОХТЭК-2 (RAL7035)	Для окрашивания металлических изделий для различных отраслей промышленности, в том числе товаров народного потребления (радиаторов отопления, холодильников, торгового оборудования и др.)
Эмали МЛ-12, МЛ-158, МЛ-165, ПФ-115, ПФ-218, ХС-720, ХС-527, ХС-75у, ХС-928, ХС-973, ХП-5237, АС-131, АК-512, ЭКОМ-1, ЭКОМ-2	Для окрашивания металлических поверхностей различных приборов; деревянных поверхностей; приборов, к которым предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности поверхностей; химстойких покрытий; для защиты металлических поверхностей от воздействия агрессивных и неблагоприятных сред (кислотных, щелочных и др.)
Лаки марок: УР-231, АК-113, ЭП-730, МЛ-92, ФБФ-74Д	Для защиты металлических поверхностей изделий и печатных узлов всеклиматического использования, деталей из алюминиевых сплавов. Для защиты черных, цветных металлов и их сплавов и неметаллических поверхностей изделий, пропитки обмоток электрических машин аппаратов трансформаторов и покрытия электроизоляционных деталей. Наносится на любые металлы, рекомендуется в качестве твердой смазки для трущихся поверхностей изделий и для защиты от атмосферной коррозии при длительном хранении. Хорошая адгезия к металлам, стеклу-, углепластикам

Гальванические покрытия

Наименование ЛКП	Назначение
Серебрение деталей из алюминия, стали, меди, титана и их сплавов, а также полиамида	Для высокой коррозионной стойкости и электропроводности
Цинкование стальных деталей	Для защиты от коррозии
Анодирование деталей из титана, алюминия и их сплавов. Также твердое андирование	Для защиты от коррозии, повышения износостойкости, адсорбционной способности, уменьшения задигов
Покрытие сплавом олово-висмут деталей из алюминия, стали, меди, магния и их сплавов	Для защиты от коррозии, повышения прочностных характеристик, улучшения паяемости
Покрытие палладием меди и ее сплавов	Для создания постоянства переходного сопротивления
Химическое пассивирование деталей из легированных сталей, меди и их сплавов	Для защиты от коррозии
Золочение деталей из ковара, меди и ее сплавов	Для обеспечения низкого переходного сопротивления
Химическое никелирование деталей из стали, алюминия, меди и их сплавов	Для придания твердости металлу, под пайку
Меднение стальных деталей	Для защиты от науглероживания при цементации и наращивания толстых слоев
Химическое оксидирование деталей из алюминия, меди, магния и их сплавов	Для защиты от коррозии в агрессивных средах, повышения твердости и износостойкости
Покрытие деталей из сплавов типа ковара	Для обеспечения низкого переходного сопротивления
Химическое окрашивание деталей из полиамида	Для придания цвета, устойчивости к атмосферным воздействиям, светостойкости, прозрачности
Лужение изделий методом погружения в расплавленный припой	Для защиты от коррозии и окисления
Электропроводящее покрытие никелем	Для повышения электропроводящих свойств
Покрытие кадмием деталей из стали и меди	Для защиты от коррозии в агрессивных средах

Качество

Действует сертифицированная система менеджмента качества.



Отдел технического контроля

Отдел технического контроля сопровождает работу каждого производственного подразделения.

Высокое качество обеспечивается основательным контролем на всех производственно-технологических этапах:

- на входном контроле материалов и комплектующих, в том числе изготовленных по кооперации;
- пооперационным контролем всех технологических процессов;
- контролем и приемкой готовой продукции работниками ОТК.



 426034, г. Ижевск, ул. Базисная, 19

 +7 (3412) 50-05-05

 disp@irz.ru

 www.irz.ru